

Wasser- und Abwasserverband Rathenow
Ausschreibung Fäkaliensaugfahrzeug

<u>Pos.</u>	<u>Leistungsbeschreibung</u>	<u>Menge</u>	<u>Kaufpreis (netto)</u>
	<u>Vorwort:</u> Das hier beschriebene Saugfahrzeug/Fäkalfahrzeug dient ausschließlich dem Absaugen und dem Transport von nicht brennbaren Flüssigkeiten (Fäkalien und Schlämme). In den folgenden Positionen ist einmal das sogenannte Grundgestell also das Fahrzeug (Pos. 1) beschrieben und zum anderen der dafür vorgesehene Aufbau (Pos. 2). Das Fahrzeug wird ausschließlich im Stadtverkehr genutzt. Die nachfolgenden Leistungspositionen sind zwingend zu bestätigen, die inhaltliche Erfüllung ist nachzuweisen und das vorgesehene Wirkungsprinzip kurz zu beschreiben und als Anlage beizufügen. Schwerpunkte sind: Die notwendigen Antriebsleistungen der Aufbauaggregate müssen durch die Antriebsmöglichkeiten des Fahrgestells gewährleistet werden und über ausreichende Leistungsreserven verfügen. Mit dem Beifügen der Antriebskonzepte ist das zu belegen. Das Fahrgestell (incl. Einzelbelastung der Achsen) darf unter normalen Einsatzbedingungen nicht überlastet werden. Die zu erwartenden Belastungen (Gesamt- und Einzelachslasten) sind für jeden Beladungszustand anzugeben. Als Nachweis, dass ausreichend Erfahrungen vorliegen, sind mindestens zwei Referenzfahrzeuge zu benennen und mit real erreichter Gewichtsbilanz nachzuweisen. Es ist eine Aufbauzeichnung und eine Gewichtsbilanz beizufügen.		
1.0	<u>Grundgestell / Fahrzeug:</u> • <i>Zul. Gesamtgewicht:</i> ⇒ mind. 26 t • <i>Rahmenstärke:</i> ⇒ mind. 7,7 mm • <i>Abmessungen:</i> ⇒ <i>Radstand: 3800 mm</i> ⇒ <i>Länge: max. 9000 mm (Überstand max. 1500 mm)</i> ⇒ <i>Breite: 2300 mm bis 2550</i> ⇒ <i>Bodenfreiheit unter Vorderachse: mindestens 200 mm</i> • <i>Motorleistung:</i> ⇒ <i>mind. 250 kW Euro 6 SCR</i> • <i>Antrieb:</i> ⇒ <i>6 x 2 (3-Achser)</i> ⇒ <i>gelenkte Liftachse (Achse Nummer 3)</i> • <i>Höchstgeschwindigkeit:</i> ⇒ <i>max. 85 km/h</i>	1	

Wasser- und Abwasserverband Rathenow
Ausschreibung Fäkaliensaugfahrzeug

<u>Pos.</u>	<u>Leistungsbeschreibung</u>	<u>Menge</u>	<u>Kaufpreis (netto)</u>
	• <i>Kraftstoff:</i> ⇒ <i>Diesel</i> • <i>Federung:</i> ⇒ <i>Luftfederung</i> • <i>Getriebe:</i> ⇒ <i>Automatikgetriebe</i> ⇒ <i>Differentialsperre Hinterachse</i> ⇒ <i>Rocking-Funktion</i> • <i>Farbe:</i> ⇒ <i>RAL 2011 (kommunalorange)</i> ⇒ <i>Klarlacklackierung Fahrgestell und Aufbau</i> Der Nebenantrieb ist für Dauerlast entsprechend den Anforderungen des Aufbauherstellers mit ausreichender Leistungsreserve und geringen Motordrehzahlen zu wählen. Ein Nachweis ist beizufügen. <u>Sonstiges:</u> Fahrersitz als ergonomischer Schwingsitz mit Armlehnen, Sitzheizung und Massagefunktion (Material Stoff), Beifahrer-Starrsitz fest (Material Stoff), Lenkrad ausgerüstet mit Schaltern für die wichtigsten Funktionen, Schonbezüge Fahrer- und Beifahrersitz, Fensterheber elektr., Rückfahrwarner inkl. Rückfahrkamera, Multimediaradio mit integrierter Freisprechfunktion (Bluetooth) für Mobiltelefone und großem Display (dient gleichzeitig der Rückfahrkamera als Bildschirm), Klimaautomatik, Außenspiegel elektr. verstellbar und beheizt, Sonnenrollo für Fahrer, Gummimatten für Fahrer und Beifahrer, Warnmarkierung nach DIN 30710 (in Anlehnung an die StVO § 35) in Abstimmung mit dem AG da auf den Türen noch Platz für das Verbandslogo bleiben muss, ein Warnleuchtbalken - Glasfarbe gelb - auf dem Fahrerhaus montiert (Leuchtmittel LED), Vorbereitung Ansteuerung Rundumkennleuchten Aufbau, Vorbereitung Ansteuerung für sechs Arbeitsscheinwerfer Aufbau, Abbiegeassistent, Auspuff am Fahrerhaus hochgezogen, Unterfahrschutz rechts, links und hinten, Tank mindestens 340 l aus Aluminium oder Plastik, Anhängerkupplung an Schlussquerträger hinten mit allen Anschlüssen zum Mitführen eines druckluftgebremsten Anhängers, ESP, Unterschale gegen Staubaufwirbelung, Abdeckung für Radlauf und Motor. Geräuschvorschrift nach UN R 51.03 Stufe 1, Freischaltung zur Ortung und Fahrstreckenkontrolle des Fahrgestells über GPS (Anbieter Webfleet, etc.) <u>Zusätzlich im Fahrerhaus enthalten:</u> • Mautgerät • Fahrtenschreiber • Schalter für Nebenantrieb • Schalter für Arbeitsscheinwerfer • Schalter für Warnbalken und Rundum-Kennleuchte (alle) • Ablage auf Motortunnel • Kühlschrank		

Wasser- und Abwasserverband Rathenow
Ausschreibung Fäkaliensaugfahrzeug

<u>Pos.</u>	<u>Leistungsbeschreibung</u>	<u>Menge</u>	<u>Kaufpreis (netto)</u>
2.0	<u>Weitere Lieferumfänge:</u> • Warndreieck, Warnlampe, Warnweste nach geltender DIN • Aufbauart Fäkaliensaugwagen • Prüfbuch • Zulassungsbescheinigung, Teil II, vorbereitet • Linkslenker • Fahrzeug für Rechtsverkehr • Ersatzrad (ist lose zu liefern) Fahrzeugausrüstung ist grundlegend entsprechend geltender gesetzlicher Regelungen Stand Mai 2026 <u>Fahrzeughersteller:</u> DAF, MAN, IVECO oder ein gleichwertiger Fahrzeughersteller <u>Hersteller/Typ:</u> (vom Bieter einzutragen) <u>Aufbau:</u> <u>Vorbemerkung:</u> Es sind bei der Herstellung des Aufbaus die Unfallverhütungs- und Arbeitsschutzvorschriften, das Gerätesicherheitsgesetz und die allgemein anerkannten sicherheitstechnischen Regeln durch den Auftragnehmer anzuwenden und einzuhalten. Die Montage und Befestigung des Hilfsrahmens, des Behälters, der Armaturen etc. ist entsprechend den Aufbaurichtlinien des Fahrgestell-Herstellers vorzunehmen. Die nachfolgend aufgeführten Leistungspositionen beinhalten immer die Lieferung und Montage, auch wenn dies nicht explizit ausgewiesen ist. <u>Fäkalienbehälter</u> Stahlbehälter feuerverzinkt und in Kommunalorange (RAL 2011) UV-stabil lackiert (Klarlack), aus S 355J2+N (mind. 6 mm) zylindrisch für einen Betriebsdruck von -1,0 bar bis 0,8 bar und ein nutzbares Fassungsvermögen von mind. 15 m³ (mit revisierbaren Schwallblechen). Vakuum für 100% ausgelegt. Der Behälter ist auf einen entsprechenden Hilfsrahmen (feuerverzinkt) zu montieren um diesen anschließend auf das unter Pos. 1 beschriebene Fahrzeug zu montieren. Der Behälter ist mit einer heckseitig angeordneten Revisionsklappe DN 600 mm auszustatten (verschraubt). Es ist ein Saug- bzw. Entleerungsstutzen DN 100 heckseitig mittig am Fäkalienbehälter mit einem abwasserbeständigen Schnellschluss-Schieber und Entlüftungsventil (3/4 Zoll) zu versehen (inkl. abnehmbaren Blinddeckel; System Perrot), Ausrüstung mit einer Füllstandsanzeige am Behälter die vom Fahrerhaus aus im Rückspiegel sichtbar ist (links hinten in DN 100, Plexiglas druckstabil nach Anforderung), nachweislich ausgelitert bei eingeschalteter Niveaugulierung in 500-Liter-Schritten mit festen Markierungen am Füllstandsrohr. Es ist unterhalb des Plexiglasrohres ein Revisionshahn (1 Zoll) anzubringen. Es sind keine Herstellerspezifischen Logos auf dem Fahrzeug anzubringen.	1	

Wasser- und Abwasserverband Rathenow
Ausschreibung Fäkaliensaugfahrzeug

<u>Pos.</u>	<u>Leistungsbeschreibung</u>	<u>Menge</u>	<u>Kaufpreis (netto)</u>
	Alle Stahlleitungen sind feuerverzinkt und in Kommunalorange (RAL 2011) UV-stabil zu lackieren (Klarlack). Die entsprechend genannten Stahlbauteile und Baugruppen sind nach den geltenden Normen zu feuerverzinken. (DIN EN ISO1461, DIN EN ISO 14713, Teile 1 und 2, DAST-Richtlinie 022 und der zugehörigen Arbeitsblätter.) Die Konsolen und Ablagen sind aus Aluminium herzustellen. Als Anlage ist dem Angebot eine Aufbauskizze beizufügen! <u>Ausführung Behälter:</u> Material:..... (vom Bieter einzutragen)		
	<u>Pumpe mit Vakuumtechnik (wassergekühlt):</u> Die Saug- und Druckleistung hat über einen Vakuumverdichter zu erfolgen. Das Fahrzeug muss bis zu einer Temperatur von +40°C bis - 15 °C betriebsfähig sein. • <u>Saugleistung:</u> ⇒ Circa 800 bis 1200 m³/h ⇒ Unterdruck (Dauerbetrieb von -0,8 bar) ⇒ Überdruck (Dauerbetrieb von 0,5 bar) • <u>Antriebsleistung:</u> ⇒ (angepasst an das beschriebene Fahrzeug) <u>Hersteller:</u> Gardner Denver Wittig RFW 150 oder gleichwertig Hersteller/Typ:..... (vom Bieter einzutragen) Der Antrieb der Vakuumtechnik hat über die Hydraulik zu erfolgen, welche durch den Aufbauhersteller zu konfigurieren ist. Es ist ein Betriebsstundenzähler für die Vakuumpumpe vorzusehen. Die Positionierung der Vakuumpumpe ist mit dem AN abzustimmen. Sicherheitsventile für Über- und Unterdruck sind in nachgewiesener Größe und Anzahl zu installieren. Ein Pumpenschaltventil zur Umschaltung der Vakuumpumpe (Saugen/Ausgleichen/Drücken) ist linksseitig an der Pumpe zu montieren. Ein Druckmanometer (Winterfest bis -15°C) als Anzeige des tatsächlichen Betriebszustand (Vakuum oder Überdruck) ist im Bereich der Vakuumpumpe zu montieren. Absicherung der Vakuumpumpe gegen Übersaugen durch Kugelschwimmerventil im Übersaugschutz. Unterer Vorflutabscheider mit zweitem Kugelschwimmerventil sowie Saugfilter. Rückschlagventil u. kombiniertem Schalldämpfer/Ölabscheider, der Ölabscheider ist mit einer bedienbaren, passend dimensionierten Entleerung auf der rechten Seite des Fahrzeugs zu montieren.		

Wasser- und Abwasserverband Rathenow
Ausschreibung Fäkaliensaugfahrzeug

<u>Pos.</u>	<u>Leistungsbeschreibung</u>	<u>Menge</u>	<u>Kaufpreis (netto)</u>
	Grundsätzlich sind die Örtlichkeiten aller zu verbauende Teile (Behälter, Schlauchführungen, Absperr- und Bedienelemente, etc.) vorab deren Montage mit dem AG durch den AN abzustimmen, die finale Aufbauzeichnung zur Herstellung des Aufbaus ist durch den AG freizugeben. Als Anlage ist dem Angebot ein Datenblatt des gewählten Produktes beizufügen. <u>Sonderausstattung:</u> Handwaschmöglichkeit beheizt am Aufbau montiert, Ablagefächer (Schlauchwanne) links/rechts am Behälter zur Aufnahme der Saugschläuche (Material Aluminium), 2 x A-Schilder zum abklappen, verschließbarer Werkzeugkasten hinten rechts oder links, Ablaufschütte unterhalb des o.g. Saug- und Druckstutzen ohne Beeinträchtigung dessen Funktion, Manometer für Vakuumpumpe frostsicher bis -15°C, Arbeitsscheinwerfer 6 Stück (Leuchtmittel LED, vom Fahrerhaus aus schaltbar) zum Ausleuchten des Arbeitsbereichs (Verteilung am Aufbau in Abstimmung mit AG), Rundumkennleuchte (Glasfarbe gelb Leuchtmittel LED) hinten auf dem Fäkalienbehälter mit Schutzbügel montieren Positionierung in Abstimmung mit AG, Warnmarkierung nach DIN 30710 aus retroreflektierender Folie hinten (in Anlehnung an die StVO§35) <u>Technische Unterlagen:</u> Der Aufbau entspricht bei Auslieferung der STVZO nach deutschem Recht • Betriebshandbuch / Anleitung Serviceheft • Technische Daten • Schalt-/und Funktionspläne Ersatzteilliste <u>Sonstige Liefer- und Leistungsbedingungen:</u> • TÜV/ DEKRA-Abnahme als "Sonder-KfZ" • komplette TÜV-Abnahme des Fahrzeuges gemäß STVZO • Zertifizierung (EG-Konformitätsnachweis) • Schulung und Einweisung des künftigen Bedienpersonals an einem Tag bei Fahrzeugübernahme • Zulassungsservice		

Wasser- und Abwasserverband Rathenow
Ausschreibung Fäkaliensaugfahrzeug

Zusammenfassung:

Bei der Angebotserstellung ist jede Position separat mit einem Gesamtpreis auszuweisen. In der nachstehenden Tabelle sind die Gesamtpreise aus den einzelnen Positionen zu übernehmen und einzutragen.

Es ist die jeweils zum Zeitpunkt der Erstellung dieses Angebots gültige Umsatzsteuer bei der Berechnung anzusetzen.

Ansatz Umsatzsteuer:%

Pos.	Leistungsbeschreibung	Nettopreis	Bruttopreis
1.0	Grundgestell / Fahrzeug		
2.0	Aufbau		
Zwischensumme	Grundgestell / Fahrzeug inkl. Aufbau		
Nachlass	in %:		
Gesamtkaufpreis	Grundgestell / Fahrzeug inkl. Aufbau einschließlich Nachlass		
Skonto in % (*)			

(*) gewährter Skonto bei Zahlung innerhalb von 14 Tagen nach Rechnungseingang

Detaillierte Angebotsunterlagen sind beizufügen!

Rechtsverbindlich sichern wir Ihnen mit Abgabe unseres Angebotes den Auslieferungstermin nach Zuschlagserteilung bis spätestens August 2027 zu. Die Rechtskraft zum Angebotsumfang ist damit erklärt. Die Abgabe hat vollständig und in Textform zu erfolgen.